

Funik

公司荣誉

1988年 合成富耐克第一颗高级立方氮化硼磨料
1991年 琥珀色立方氮化硼研制成功
1997年 高强度黑色立方氮化硼研制成功
1998年 荣获河南省科学技术委员会“高新技术企业”称号
2002年 《超硬磨料 立方氮化硼》国家标准制定单位
2003年 推出高耐磨耐冲击聚晶立方氮化硼刀片
2003年 承担国家科技部“国家火炬计划”项目
2005年 富耐克牌获“河南省名牌产品”称号
2006年 荣获河南省政府命名的“50家高技术高成长性企业”
2006年 行业内首家通过ISO9001 ISO14001 OHSAS18001“三标”管理体系认证
2007年 荣获中国机床工具工业协会“2006年度综合经济效益十佳企业”称号
2008年 超耐磨高速精加工聚晶立方氮化硼刀片成功上市
2009年 承担实施国家发改委高级立方氮化硼及高速切削超硬刀具高技术产业化项目
2009年 荣获“河南省创新型企业”称号
2010年 超强焊接立方氮化硼刀具成功上市
2011年 成立立方氮化硼及制品院士工作站
2012年 超精立方氮化硼聚晶切削刀具成功上市
2014年 荣获中国材料研究学会“创新型企业”称号
2014年 公司股票在新三板挂牌，证券简称“富耐克”，证券代码：831378
2015年 荣获《金属加工用多晶立方氮化硼》国家标准制定单位
2015年 荣获“2015年河南省技术创新示范企业”称号
2015年 荣获“河南经济（2015）年度十佳创新企业”称号
2016年 荣获“河南省知识产权优势企业”称号
2016年 中国机床工具工业协会授予立方氮化硼“产品质量十佳”称号
2016年 荣获第三届中国金属切削刀具“最佳服务品牌”称号
2017年 荣获“中国专利优秀奖”
2017年 荣获“河南省科学技术进步一等奖”
2017年 荣获“2017年度河南制造十大品牌”
2018年 获得河南省2018年第一批机器人“十百千”示范应用倍增工程示范项
2018年 荣获“河南省科学技术进步一等奖”
2018年 富耐克创新PCD刀具在3C电子行业销量突破20万支
2018年 φ63mm 大直径复合片成功上市
2018年 荣获“河南省智能工厂”称号
2019年 荣获国家工信部第一批专精特新“小巨人”企业称号
2019年 荣获“河南省科学技术进步奖”
2019年 荣获“国家知识产权优势企业”
2020年 通过“两化融合管理体系”评定
2020年 荣获“河南省立方氮化硼微纳米材料及应用工程技术研究中心”认定
2021年 富耐克累计获得国家专利370项
2021年 高级培育钻石成功上市
2021年 高性能φ75mm PCD复合片成功上市

富耐克超硬材料股份有限公司

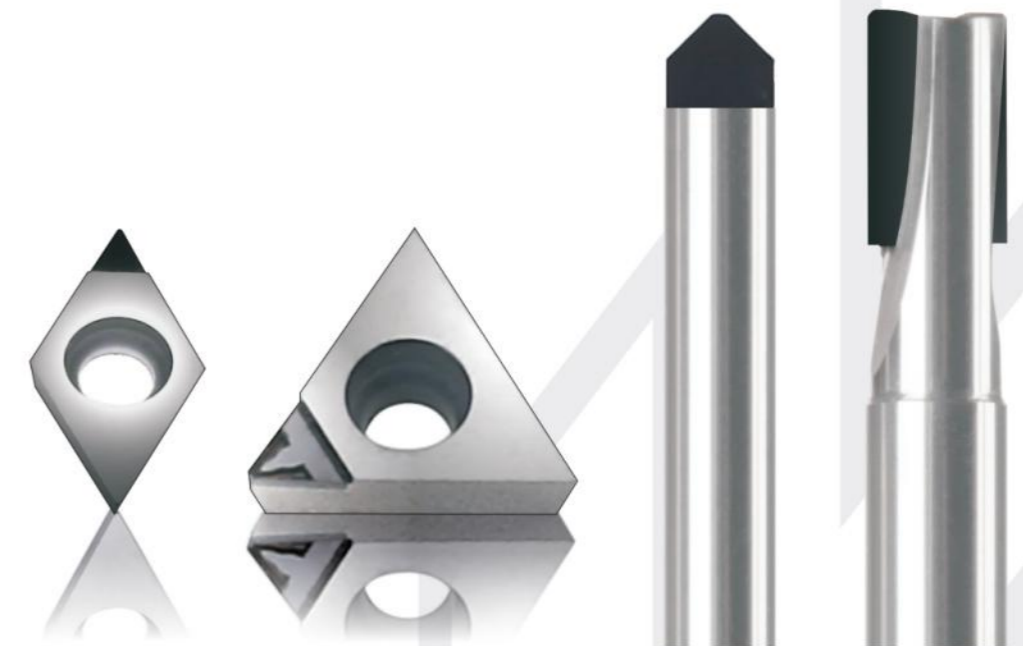
地址：中国-河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐西街9号
技术支持电话：+86-15537116016
投诉电话：+86-13503868420
传真：+86-371-67997700
邮编：450001
邮箱：service@funik.com
网址：www.funik.com

客户服务热线：**400-878-5556**

Funik

富耐克 PCD超硬标准刀具

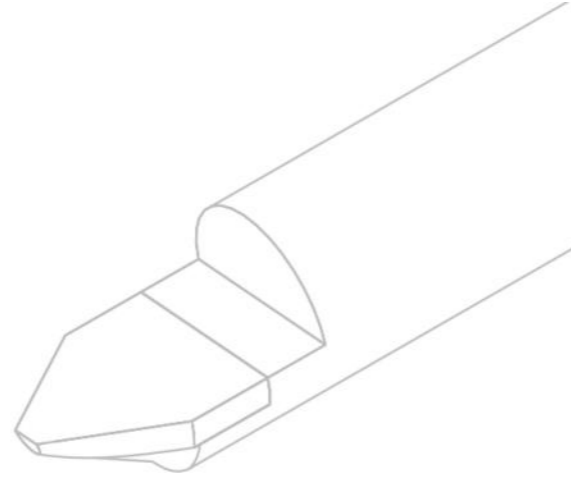
让切削效率和寿命大幅度提高



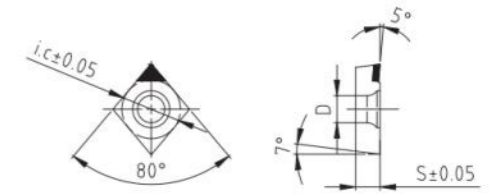
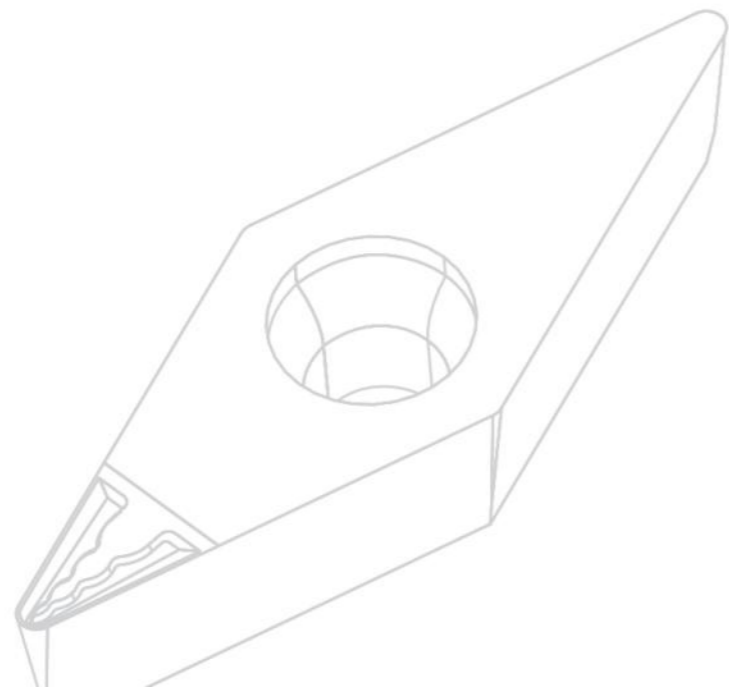
颠覆传统 启迪未来

本企业通过 ISO9001/ISO14001/ISO45001认证

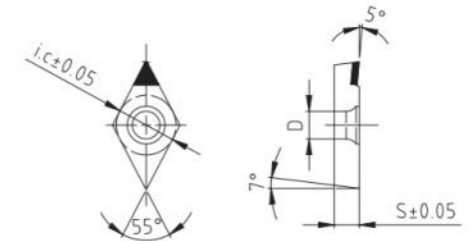
PCD超硬标准刀片



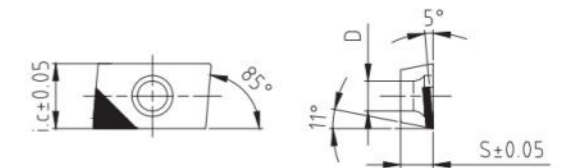
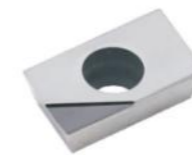
2008年富耐克成立了具有世界顶尖水平的超硬材料-复合材料-刀具应用一体化研究中心，进一步巩固了我们在超硬材料研究领域的领先地位，通过巨大的研发投入和客户的紧密联合，使我们能够找到最新方法将超硬材料的尖端特性转化成具有革新性能的产品，与竞争对手的产品相比具有明显的性能和价格优势。



牌号	型号	ϕ i.c	S	R	D
5685	CCGW09T302	9.525	3.97	0.2	4.4
5685	CCGW09T304	9.525	3.97	0.4	4.4
5685	CCGW120404	12.7	4.76	0.4	5.5
5685	CCGW120408	12.7	4.76	0.8	5.5

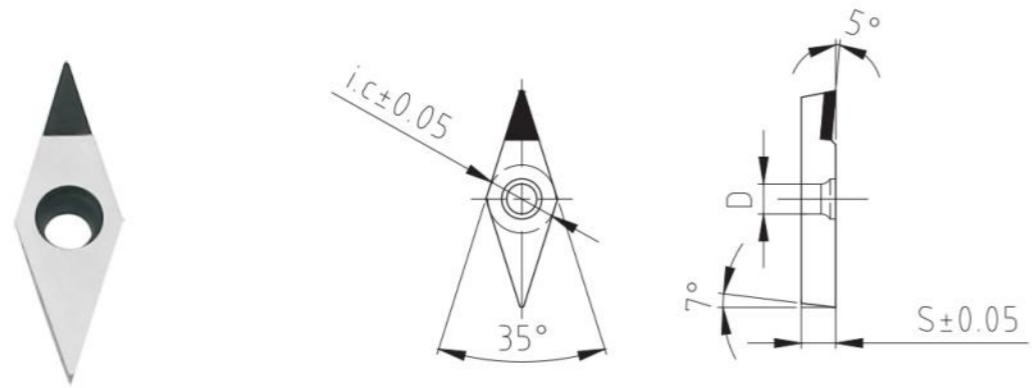


牌号	型号	ϕ i.c	S	R	D
5685	DCGW11T302	9.525	3.97	0.2	4.4
5685	DCGW11T304	9.525	3.97	0.4	4.4
5685	DCGW11T308	9.525	3.97	0.8	4.4

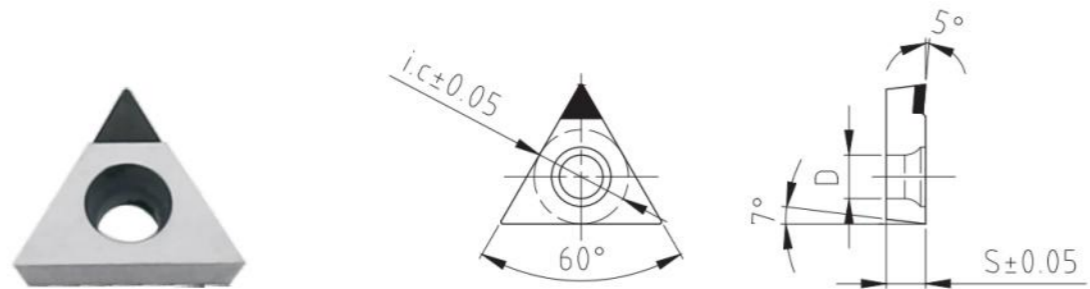


牌号	型号	ϕ i.c	S	R	D
5685	APKT160402	9.525	4.76	0.2	4.4
5685	APKT160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	APKT160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD超硬标准刀片

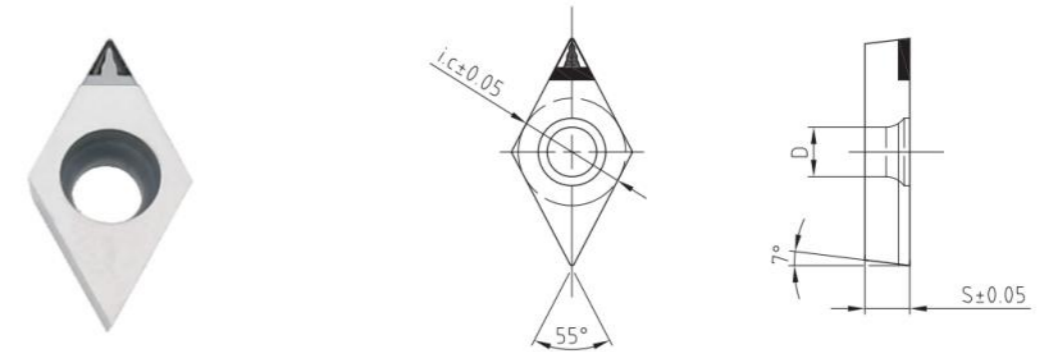


牌号	型号	φi.c	S	R	D
5685	VCGW11T302	6.35	3.97	0.2	2.8
5685	VCGW11T304	6.35	3.97	0.4	2.8
5685	VCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	VCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

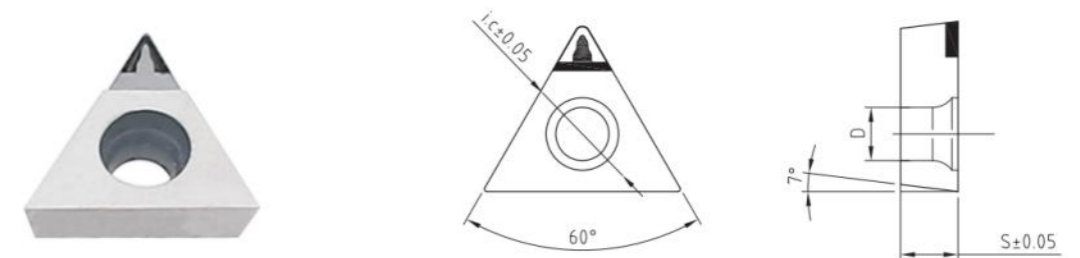


牌号	型号	φi.c	S	R	D
5685	TCGW110302	6.35	3.18	0.2	2.8
5685	TCGW110304	6.35	3.18	0.4	2.8
5685	TCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	TCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD超硬标准刀片-断屑槽

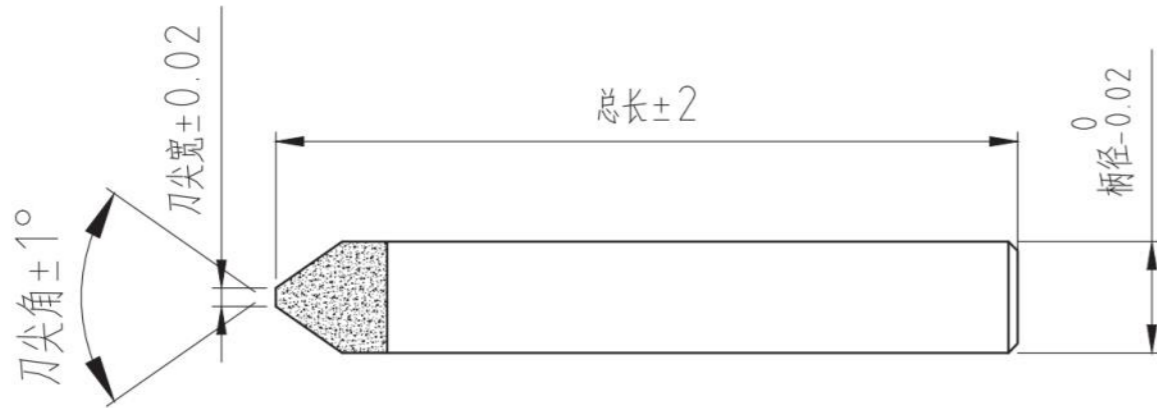


牌号	型号	φi.c	S	R	D
5685	DCGW11T302	9.525	3.97	0.2	4.4
5685	DCGW11T304	9.525	3.97	0.4	4.4
5685	DCGW11T308	9.525	3.97	0.8	4.4



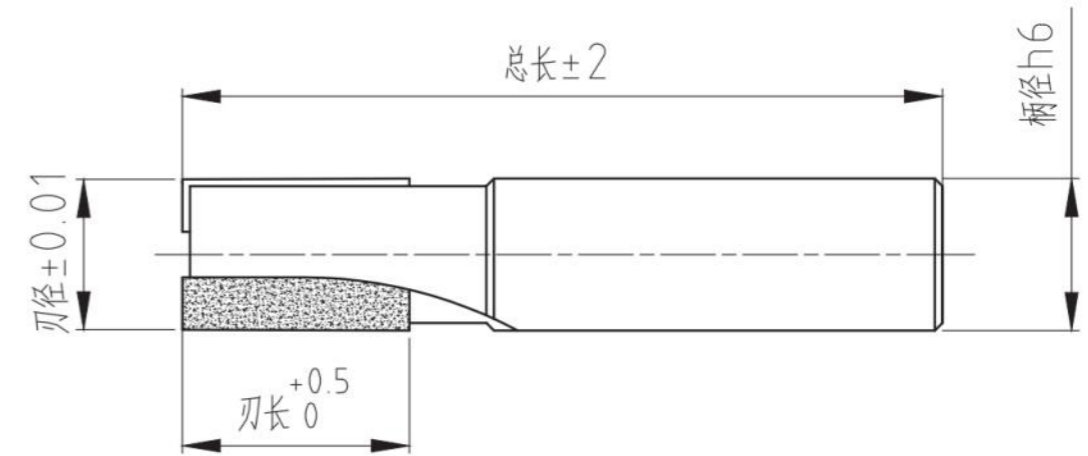
牌号	型号	φi.c	S	R	D
5685	TCGW110302	6.35	3.18	0.2	2.8
5685	TCGW110304	6.35	3.18	0.4	2.8
5685	TCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	TCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD石材雕刻超硬刀具



牌号	刀尖宽 (mm)	刀尖角	柄径 (mm)	总长 (mm)
5632	0.2	45°	6	40
5632	0.4	45°	6	40
5632	0.2	60°	6	40
5632	0.4	60°	6	40
5632	0.2	70°	6	40
5632	0.4	70°	6	40
5632	1	70°	6	40
5632	2	70°	6	40
5632	0.2	90°	6	40
5632	0.4	90°	6	40
5632	1	90°	6	40
5632	2	90°	6	40

PCD超硬标准铣刀



牌号	刀径 (mm)	刃长 (mm)	刃数	柄径 (mm)	总长 (mm)
5610	2	3	1	4	40
5610	3	4	1	6	40
5610	4	6	1	6	40
5610	10	12	1	10	50
5610	12	12	1	10	50
5610	4	12	2	10	50
5610	6	12	2	10	50
5610	8	12	2	10	50
5610	10	12	2	10	50
5610	12	12	2	10	50